



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017
Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby
podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 060-050703

Název výrobku:

BETON pevnostních tříd C12/15 a vyšší
podle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb
typ / varianta: třídy viz Příloha č. 1

výrobce:

euro-floor brtnice s.r.o.

IČO: 29307392
adresa: Horní Město 5, 588 32 Brtnice
výrobna: euro-floor brtnice s.r.o., Betonárna Třešť
adresa: prac. č. 3621/3, k. ú. Třešť, 58901 Třešť
zakázka: Z060200034

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: -

Brno, 10. srpna 2020




Ing. Ivan Martinusík
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0600-Brno, Hněvkovského 228/77, 617 00 Brno, Česká republika
Tel.: +420 543 420 831 Internat. +420 543 420 831 e-mail prochazka@tzus.cz www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Všeobecné údaje

1.1. Údaje o výrobcí

výrobce: euro-floor brtnice s.r.o.
Horní Město 5, 588 32 Brtnice

IČO : 29307392

výrobná: euro-floor brtnice s.r.o., Betonárna Třešť
prac. č. 3621/3, k. ú. Třešť, 58901 Třešť

1.2. Údaje o výrobku

- **Betony třídy**
C12/15 X0 - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C16/20 X0 - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C20/25 X0, XC1 - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C25/30 X0, XC1-2, XF2 - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C30/37 X0, XC1-4, XD1-2, XF1-4, XA1-2 - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S3(S4);
C35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S3(S4);
podle **ČSN EN 206+A1**
- **Betony třídy**
C12/15 X0 (F.1.1) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C16/20 X0, XC1-2 (F.1.1) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C20/25 X0, XC1-3 (F.1.1) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C25/30 X0, XC1-4, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (F.1.1) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.1) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S3(S4);
C35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.1) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S3(S4);
podle **ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404+Z1 Tabulka F.1.1 s předpokládanou životností 50 let**
- **Betony třídy**
C12/15 X0 (F.1.2) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C16/20 X0 (F.1.2) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C20/25 X0, XC1 (F.1.2) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C25/30 X0, XC1-3, XD1-2, XF1-3, XA1-2 (F.1.2) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S1(S2,S3,S4);
C30/37 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S3(S4);
C35/45 X0, XC1-4, XD1-3, XF1-4, XA1-3 (F.1.2) - CI 0,20 - $D_{max}8(16)$ – S3(S4);
podle **ČSN EN 206+A1 + ČSN P 73 2404+Z1 Tabulka F.1.2 s předpokládanou životností 100 let**
- Výrobky jsou určeny pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb s výjimkou konstrukcí umístěných v prostředí XA2 a XA3 se síranovým působením.
- Betony jsou vyráběny s cementem CEM I 42,5 R Prachovice, DTK 0-4 mm Halámky C4, DTK 0-4 mm Veletov, HDK 4-8 mm Rácov, HDK 8-16 mm Rácov, popílek Chvaletice. Jako plastifikační přísada se používá plastifikační přísada Mapeplast N 11 a Dynamon RC 730 a provzdušňovací přísada Mapeair LP X9.
- Jako mísící zařízení bylo použito mísící zařízení ORU 1500/1000.
- Betony jsou vyráběny s konzistencí S1, S2, S3, S4 ve smyslu ČSN EN 12350-2. Výběr reprezentantů pro ověření požadované úrovně vlastností byl proveden ve smyslu TN 1_05 se zřetelem na zastoupení všech druhů používaných vstupních materiálů.
- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01_05 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění NV č.312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 6 uvedených nařízení.



1.3. Seznam podkladů předaných žadatelem pro posouzení systému řízení výroby

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. ve znění nařízení vlády č. 215/2016 Sb. ze dne 14.2.2020
- Přehled receptur vyráběných druhů betonů
- Dokumentace související se zabezpečením systému řízení výroby
- Technologický postup výroby transportbetonu ze dne 1.3.2020
- Technické a dodací podmínky TDP 1/2020 ze dne 1.3.2020
- Organizační řád včetně matice odpovědnosti ze dne 1.3.2020
- Kontrolní a zkušební plán ze dne 1.3.2020
- Metrologický řád ze dne 1.3.2020
- Laboratorní deník
- Provozní deník
- Bezpečnostní list ze dne 1.3.2020
- Protokol o průkazní zkoušce č. 060-050702, AZL 1018.3, TZUS Praha, s.p. , pobočka Brno ze dne 9.6.2020, včetně 46 příloh
- Protokol o zkoušce č. 20/R033 č. 325/2020 – o měření obsahu přírodních radionuklidů ve stavebních materiálech, Institut pro testování a certifikace, a.s., ze dne 13.3.2020

1.4. Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů, kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Zákon č. 263/2016 Sb. ze dne 14. července 2016 – Atomový zákon
- Vyhláška č. 422/2016 Sb. o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje
- Interní předpisy TZÚS – AO 204 v aktuálním znění
- Technický návod č. 01-05-04 pro činnosti AO – Beton pevnostních tříd C12/15 a vyšší. Beton podle ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404+Z1

1.5. Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda
- ČSN P 73 2404+Z1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace

1.6. Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

- Pro výrobky nebylo posouzení systému řízení výroby betonu zatím provedeno.

2. Posouzení systému řízení výroby

2.1. Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Obecné požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.
- Upřesněné požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404+Z1

2.2. Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce euro-floor brtnice s.r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404+Z1:2018



3. Závěr

Na základě posouzení nálezů z posuzování systému řízení výroby (a následného ověření realizace nápravných opatření) lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování
- zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci.

Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 1 písm. e) a odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, doplňována zprávami o dohledu.

4. Přílohy

Bez příloh

